



PROSTEEL Co.,Ltd.

株式会社プロスチール 会社案内

COMPANY

企業情報

企業理念

私たちは、社会的責任の遂行と公明正大な企業活動に努めます。

私たちは、常にお客様に感謝の念をもって接し、信頼の獲得と付加価値の提供に努めます。

私たちは、安全と健康を最優先に、互いに尊重し合い、活性化された働きがいのある職場づくりに努めます。

私たちは、常に創造を重んじ、変化を恐れず、何ごとにも勇気をもってチャレンジする、業界のプロ集団を目指します。

安全衛生・品質方針・環境方針



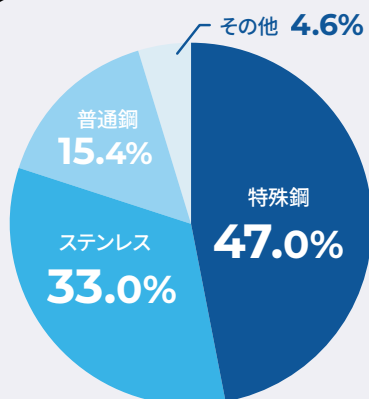
会社概要

社名	株式会社プロスチール
本社	〒459-8501 名古屋市緑区大根山1丁目1908番地
本社工場	〒459-8501 名古屋市緑区大根山1丁目1903番地
事業所	浜松営業所 〒432-8063 浜松市中央区小沢渡町1-3
設立	1952年12月
資本金	3億1千万円
株主	豊田通商株式会社
代表取締役社長	細 智映
社員数	合計95名（2025年3月期）
売上高	約297億円/年（2025年3月期）
月間取扱数量	約10,000t
月間加工量	約5,000t
敷地面積	本社：敷地総面積：27,750㎡ 内：工場敷地面積：8,552㎡ 浜松営業所：敷地総面積：1,325㎡ 内：工場敷地面積：474㎡

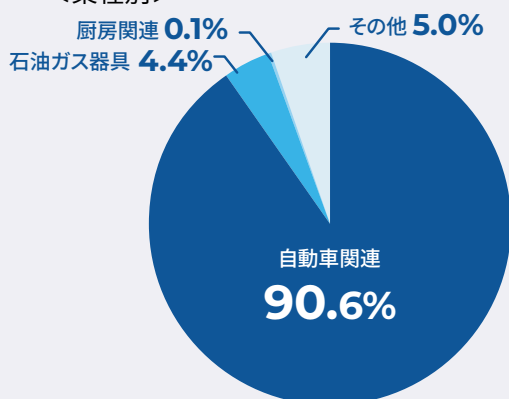


売上高構成比

<取扱種別>



<業種別>



※2025年3月期(2024年4月～2025年3月)

■主なお客様

愛三工業株式会社
株式会社アイシン
アイシンシロキ株式会社
株式会社アドバネクス
NTN 株式会社 磐田製作所
株式会社 FTS
落合刃物工業株式会社
カツヤマファインテック株式会社
株式会社加藤製作所
兼房株式会社
協和工業株式会社
シヤチハタ株式会社
新日工業株式会社
新日本ファスナー株式会社
株式会社スギノプレス
関金属工業協同組合

泰東工業株式会社
大豊工業株式会社
中央発條株式会社
株式会社デンソー
株式会社デンソーエレクトロニクス
東海興業株式会社
株式会社東海特装車
株式会社東海理化
株式会社東海理機
株式会社東郷製作所
株式会社トーヨーキッチンスタイル
トヨタ紡織株式会社
株式会社トヨトミ
豊田機工株式会社
株式会社ニッパ
バナソニックスイッチギアシステムズ

株式会社
浜名湖電装株式会社
フタバ産業株式会社
株式会社松尾製作所
マルヤス工業株式会社

■メーカー
日本製鉄株式会社
J F E スチール株式会社
株式会社神戸製鋼所
日本金属株式会社
POSCO
大同特殊鋼株式会社
高砂鐵工株式会社
ナミティ株式会社
日亜鋼業株式会社
大阪熱処理株式会社

ミヤマ工業株式会社
美和ロック株式会社
名興発條株式会社

早潮金属株式会社
株式会社 UACJ
日本軽金属株式会社
株式会社アルミネ
株式会社プロテリアル金属
MA アルミニウム株式会社
本多金属工業株式会社
安田金属工業株式会社
株式会社片木アルミニウム製作所

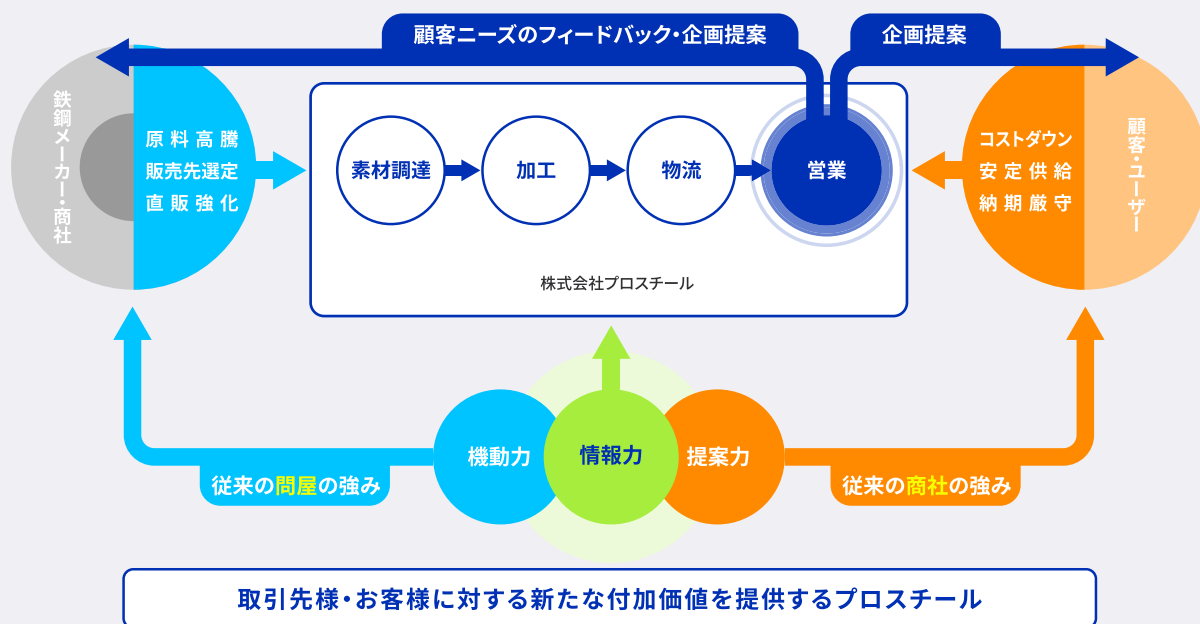
順不同

ABOUT US

時代に応える専門家集団

半世紀以上にわたり築き上げた在庫・加工・物流機能を併せ持つ、総合プレイヤーとして、確実に成長している特殊鋼・ステンレスの市場の多様化するニーズに応えます。

流通モデル



ジャストインタイムに対応するため、つねに必要なかつ十分に豊富な種類の在庫を確保し、必要な時、必要な鋼材を必要量だけ、生産ラインにフィットするスタイルで供給しています。



ユーザーや業種・品種別に専門の営業セクションを設置し、お客様に最適なご提案をいたします。鋼材をユーザー仕様に仕上げる事が可能です。



海上運送基地や東海三県を結ぶ大動脈に近接しており、整備された出荷体制と地の利を活かしデリバリーに対するニーズの高度化にも対応します。

FEATURES

取扱鋼材の特徴

主体は特殊鋼とステンレス。プロスチールでは薄板中厚板を主体にお客様にベストな材料（鋼材）をご提供しています。

特殊鋼

取扱商品：

みがき特殊鋼

冷間圧延特殊帯鋼

熱間圧延特殊帯鋼

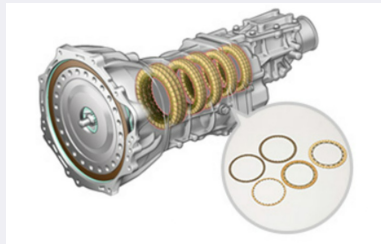
ペーナイト帯鋼

焼入れリボン鋼

用途例



シートベルト



AT プレート



丸鋸

ステンレス

取扱商品：

フェライト系ステンレス

オーステナイト系ステンレス

マルテンサイト系ステンレス

高強度系ステンレス

用途例



ガソリン直噴用高圧ポンプ



マフラーパイプ



キッチン

普通鋼・表面処理

取扱商品：

冷間圧延普通鋼板

熱間圧延普通鋼板

表面処理鋼板

抗張力鋼板

ZAM鋼板

用途例



ガスヒートポンプ



SOFC



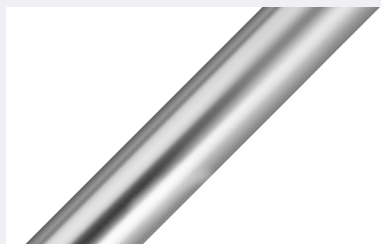
ポータブル石油ストーブ

アルミニウム・非鉄金属

用途例



トラックの荷台



インバーターパイプ



ジョイント

FACILITY

設備紹介

卓越した技術力で、オリジナリティという付加価値を与えます。

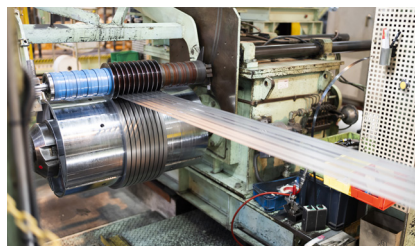
工場には、最新鋭の鋼材加工機をラインナップ。スリッター、レベラーをはじめとし、保護テープ処理を施すマシン、自動梱包ラインなども効率よくレイアウトし、鋼種やロット問わず、ユーザーの要望に応じて鋼材加工を行っています。すべての工程では、高精度とバリ、ビビリ、キャンバーなどのない高品質加工を追求しており、あらゆる鋼材をユーザー仕様に仕上げる事が可能です。



母材ヤード



広幅スリッター



スリッター



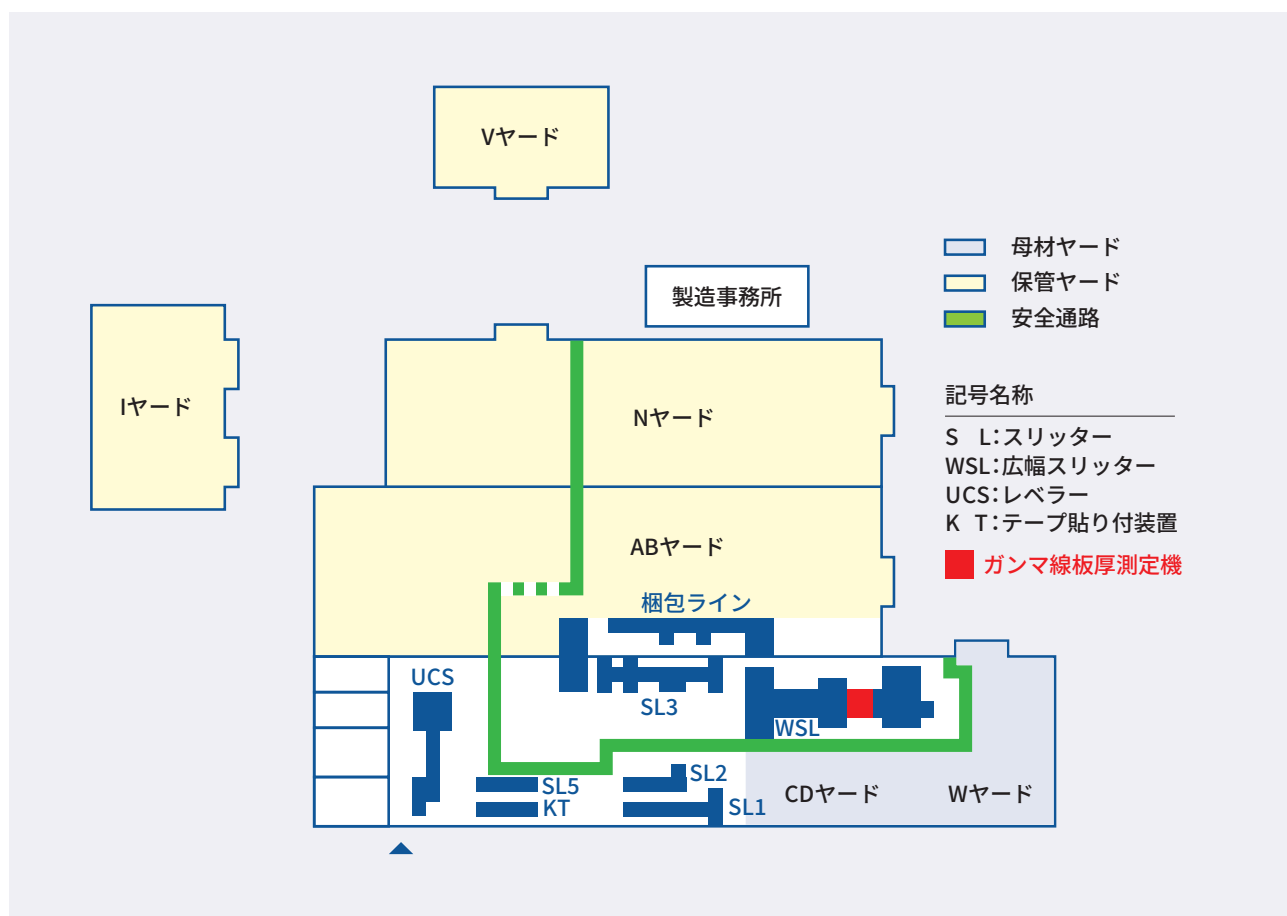
レベラー



ガンマ線板厚測定機



見守りカメラ



機械別仕様能力表

機械名称	項目	仕様		備考
WSL	処理材料	特殊鋼 冷延、熱延鋼帯		
		普通鋼 冷延、熱延鋼帯		
		ステンレス鋼、カラー鋼板等		
	板厚	0.4～5.2mm		
	板幅	420～1,300mm		
	コイル質量	20t以下		
	コイル内径	508/610mm		610はゴムスリーブ
	コイル外径	1,800mm		
	製品内径	508mm		
	製品外径	1,800mm		
	製品質量	15t		
	カット方式	ドライブカット・ブルカット		
	最小切断寸法	板厚	切断幅	
		2.6mm未満	32mm以上	
		2.6mm以上	38mm以上	
テンション装置	MDロールテンション装置、テンションパット			
ラインスピード	150・60m/min		高速、低速2段切替式	

機械名称	母材板厚	母材板幅	母材内径・外径	備考
UCS	0.6～3.0mm	95～408mm	内径	母材質量2t以下
			400/508mm	切断長さ
			外径	230～2,500mm
			1,200mm以下	処理材料
				特殊鋼、普通鋼
				ステンレス鋼
KT	0.3～0.8mm	15～85mm	内径	母材質量0.7t以下
			300/350/400/508mm	テープ貼制御範囲
			外径	0～20mm
			1,200mm以下	

[illegible]